

บทที่ 1

บทนำ

บทที่ 1 บทนำ

1. บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2 ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด (ในเครือโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม) ตั้งอยู่ตำบลศรีเทพ อำเภอศรีเทพ จังหวัดเพชรบูรณ์ บนเนื้อที่ 10,860 ตารางเมตร หรือเท่ากับ 6.79 ไร่ (รูปที่ 1.1-1) ต่อไปจะเรียกว่า "โครงการ" โดยโครงการได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1009.7/12779 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2557 (ภาคผนวก 1-1) ซึ่งมีเครื่องจักรที่สำคัญ ได้แก่ หม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด เครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 28 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด และระบบเสริมการผลิต มีกำลังการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 28 เมกะวัตต์ (ตามค่าเครื่องจักรติดตั้ง)

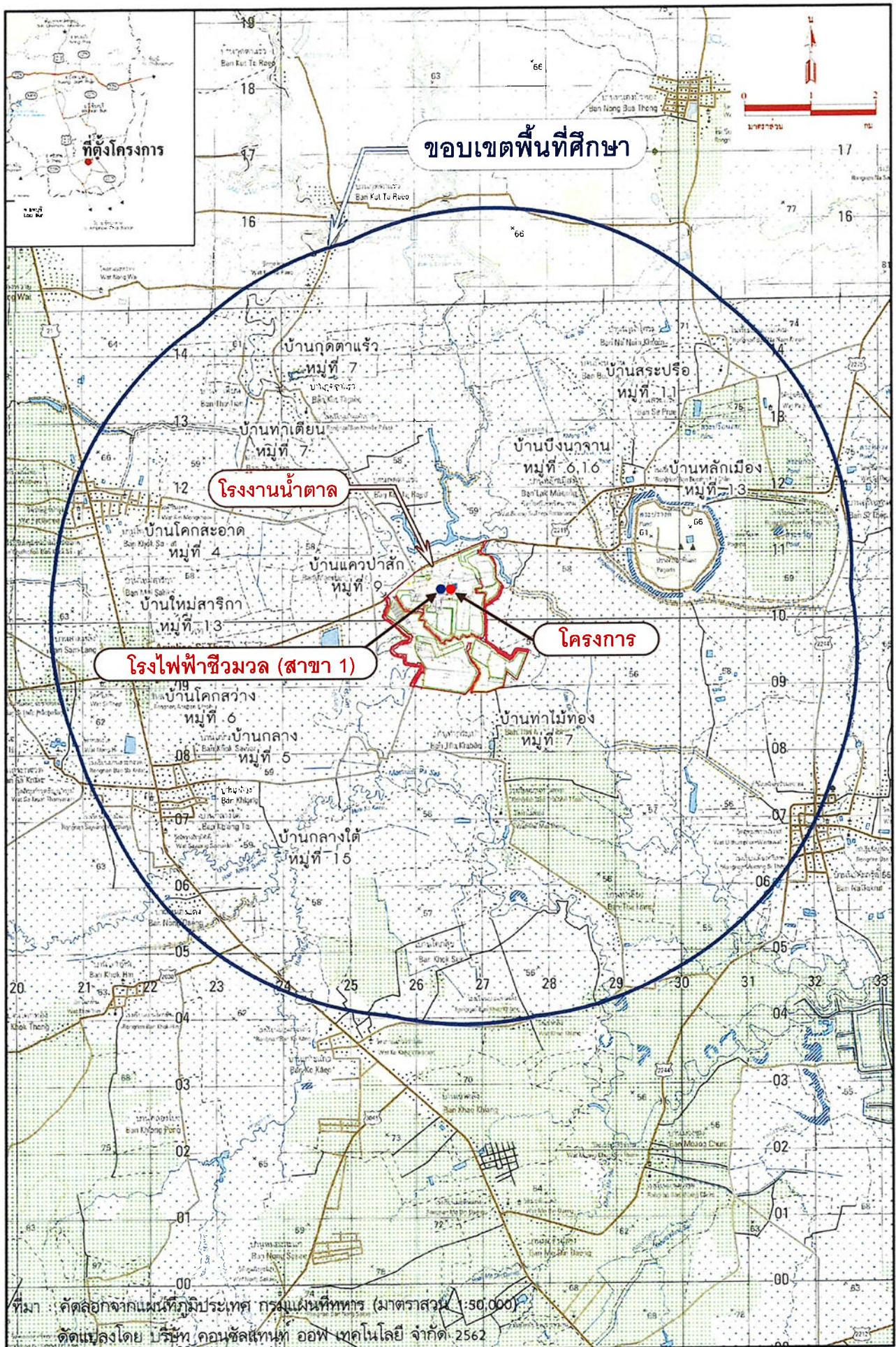
ทั้งนี้เนื่องจากโครงการอยู่ในเครือโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม ประกอบด้วยโครงการ (โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (สาขา 2) ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด) และโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด และโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด มีลำดับการจัดทำรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งมีความเกี่ยวข้องกับการดำเนินโครงการดังตารางที่ 1.1-1

ดังนั้นเนื้อหาหลักของรายงานฯ ฉบับนี้ จะแยกการนำเสนอออกเป็น 3 ส่วน คือ

(1) การนำเสนอข้อมูลโครงการตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA เดิม) โครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (สาขา 2) ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ 1009.7/12779 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2557

(2) การนำเสนอข้อมูลโครงการตามการดำเนินการจริงในปัจจุบัน (ก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ) ซึ่งจะใช้ข้อมูลสอดคล้องกับการดำเนินการจริงและสอดคล้องตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด ที่กำลังการผลิต 55,000 ตันอ้อย/วัน ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562

(3) การนำเสนอข้อมูลโครงการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



รูปที่ 1.1-1 ที่ตั้งโครงการ

ตารางที่ 1.1-1

ลำดับการทำงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมกลุ่มโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม

โรงงาน	กิจกรรมการผลิตตามใบอนุญาต	กำดังการผลิต	หนังสือแจ้งผลพิจารณา การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน
โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2 (โครงการ) บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	ผลิตไอน้ำและพลังงานไฟฟ้าจากชีวมวล (กากอ้อย)	28 เมกะวัตต์	ทส 1009.7/12779 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน 2557	ใบอนุญาตที่ (สรข.5) 02-119/2559 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2559 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-20/59 พท
โรงไฟฟ้าชีวมวล บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด	ผลิตไอน้ำและพลังงานไฟฟ้าจากชีวมวล (กากอ้อย)	27 เมกะวัตต์	ทส 1009.7/3071 ลงวันที่ 30 มีนาคม 2555	ใบอนุญาตที่ (สรข.5) 02-42/2556 ลงวันที่ 19 เมษายน 2556 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-30/56 พท
		27 เมกะวัตต์	สกพ 5502/2823 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2561 แจ้งขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เรื่อง การจัดการน้ำของโครงการ	

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

โรงงาน	กิจกรรมการผลิตตามใบอนุญาต	กำลังการผลิต	หนังสือแจ้งผลพิจารณาโรงงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ใบอนุญาต ประกอบกิจการโรงงาน
โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรือง บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	(1) ผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์และ น้ำตาลเหลว	24,000 ตันต่อวัน	ว 0804/4394 ลงวันที่ 17 มีนาคม 2540 และบันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ ของการประกอบกิจการโรงงาน (ลำดับที่ 7) ครั้งที่ 10 แจ้งเพิ่ม การประกอบกิจการจากเดิม เป็นน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์และน้ำตาลเหลว โดยไม่มีการเพิ่มกำลังแรงม้าของเครื่องจักร ตามคำขอทั่วไป เลขรับ สอจ. พท. ที่ 1518 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม 2557	ใบอนุญาตที่ ป 848/2539 ลงวันที่ 9 ธันวาคม 2539 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(3)-1/39 พท ประเภทหรือชนิดของ โรงงาน ลำดับที่ 11(3)(4) และ 88
		55,000 ตันต่อวัน	พส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม 2562	ใบอนุญาตขยายโรงงาน ครั้งที่ 1 ที่ (กร.2) 03-181/ 2563 ออกให้เมื่อวันที่ 18 มีนาคม 2533 ประเภทหรือชนิดของ โรงงาน ลำดับที่ 11(3)(4)

ตารางที่ 1.1-1 (ต่อ)

โรงงาน	กิจกรรมการผลิตตามใบอนุญาต	กำลังการผลิต	หนังสือแจ้งผลพิจารณาโรงงาน การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
	(2) ผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า จากกากอ้อย ต่อมากิจการไฟฟ้าอยู่ภายใต้ การดูแลของคณะกรรมการ กำกับกิจการพลังงาน	47 เมกะวัตต์	บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ ของ การประกอบกิจการโรงงาน (ลำดับที่ 7) ครั้งที่ 5 อนุญาตให้เพิ่มประเภทการ ประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่าย พลังงานไฟฟ้า ตามประเภทหรือชนิดของ โรงงานลำดับที่ 88 ได้ โดยต้องไม่เพิ่ม เครื่องจักรไปจากเดิมที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม	ใบอนุญาตประกอบกิจการ ผลิตไฟฟ้า เลขที่ กกพ 01-1(2)/55-106 ออกให้ เมื่อ 12 กันยายน 2555 (สำหรับการประกอบ กิจการผลิตไฟฟ้าที่มีกำลัง การผลิตเกินกว่า 10 เมกะวัตต์ แต่ไม่เกิน 150 เมกะวัตต์)

ที่มา : สรุปโดยบริษัท คอนสแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2568

1.2 ใบอนุญาตประกอบกิจการในปัจจุบัน

โครงการได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-20/59 พท ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 88(2) ประกอบกิจการผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล (กากอ้อย) ขนาดกำลังการผลิต 28 เมกะวัตต์ ออกใบอนุญาต เมื่อวันที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2559 (ภาคผนวก 1-2) โดยมีเงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงานและการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข (ลำดับที่ 2) ดังนี้

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบการโรงงาน จะต้องปฏิบัติพิเศษไว้ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2 ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งรายงานผลการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดเพชรบูรณ์ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาตามระยะเวลาที่กำหนดในแผนปฏิบัติการ โดยให้เป็นไปตามแนวทางการนำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

1.2 บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด ต้องนำรายละเอียดมาตรการในแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมไปกำหนดในเงื่อนไขในสัญญาจ้างบริษัทผู้รับจ้าง และให้ถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลในทางปฏิบัติ

1.3 ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนด วิธีการควบคุม การปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใด ๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545

1.4 คุณลักษณะสมบัติน้ำทิ้งต้องเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน นำไปใช้พรมลานกองเถ้า และรดพื้นที่สีเขียว โดยไม่ระบายสู่แหล่งน้ำสาธารณะ

1.5 หากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นแนวโน้มว่าจะเกิดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด จะต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดเพชรบูรณ์ สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ประสานให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

1.6 กรณีที่มีข้อร้องเรียนของชุมชนต่อการดำเนินการของโครงการ บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด ต้องรีบแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และให้บันทึกเป็นรายงานไว้ด้วย

1.7 ต้องจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วด้วยวิธีการที่เหมาะสม ไม่ก่อให้เกิดเหตุอันตราย ความเสียหาย ความเดือดร้อนแก่ผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียงโรงงาน ทั้งนี้ให้

เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

สำหรับบันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ (ลำดับที่ 7) มีดังนี้

ครั้งที่ 1 แจ้งเปลี่ยนที่อยู่สำนักงานจากที่อยู่เดิม เลขที่ 794 ถนนกรุงเกษม แขวงวัดโสมนัส เขตป้อมปราบศัตรูพ่าย กรุงเทพมหานคร เป็นเลขที่ 238 ถนนนราธิวาสราชนครินทร์ แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพมหานคร ตามหนังสือบริษัท เลขรับที่ 2797 ลงวันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2563

ครั้งที่ 2 ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานฉบับนี้ เปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานใหม่จากเดิม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88(2)-20/59 พช เป็นทะเบียนโรงงานเลขที่ 40670002025593 เนื่องจากกระทรวงอุตสาหกรรมมีการปรับปรุงกระบวนการออกเลขทะเบียนโรงงานใหม่

1.3 ขอบเขตความรับผิดชอบต่อระบบสาธารณูปโภคหลักและการจัดการของโครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) และโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1

สรุปขอบเขตความรับผิดชอบต่อระบบสาธารณูปโภคหลักและการจัดการของเสียที่ใช้ร่วมกันระหว่างโครงการ โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) และโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 ดังแสดงในตารางที่ 1.3-1 และรูปที่ 1.3-1

สำหรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของกลุ่มโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม เปรียบเทียบก่อนเปลี่ยนแปลงฯ (อ้างอิงผังการใช้ประโยชน์ที่ดินตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์ โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562) และภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ดังรูปที่ 1.3-2 และรูปที่ 1.3-3

1.4 สรุปการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

การจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ มีวัตถุประสงค์ของการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ 4 ประเด็น กล่าวคือ

(1) เพิ่มชนิดเชื้อเพลิงชีวมวลที่ใช้ในโครงการ อีกจำนวน 3 ชนิด ได้แก่ 1) ใบอ้อย 2) ไม้สับ และ 3) ใบปาล์ม (จากเดิมโครงการใช้เชื้อเพลิงกากอ้อยเพียงชนิดเดียว) เพื่อความมั่นคงของการผลิตไฟฟ้าในกรณีเกิดภาวะภัยแล้งและมีปริมาณอ้อยเข้าหีบน้อย

(2) ปรับปรุงข้อมูลรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก

สรุปความรับผิดชอบระบบสาธารณูปโภคและระบบสาธารณูปการของกลุ่มบริษัท

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองสิ่งอุดสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองสิ่งผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2	
1. ประเภทการประกอบกิจการ				
(1) ผลิตน้ำตาล	(1) ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ	-
(2) ผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ				
2. ใบอนุญาตประกอบกิจการ				
โรงงาน (ร.ง. 4)				
(1) ทะเบียนโรงงาน	เลขที่ 3-11(3)-1/39 พท ประเภทโรงงานลำดับ 11(3)(4) อนุญาตให้เพิ่มประกอบกิจการโรงงานผลิตและจำหน่ายพลังงานไฟฟ้าตามประเภทหรือชนิดโรงงาน ลำดับ 88 ได้	เลขที่ 3-88-30/56 พท ประเภทโรงงานลำดับ 88 และลำดับที่ 102	เลขที่ 3-88(2)-20/59 พท ประเภทโรงงานลำดับ 88 และลำดับที่ 102	-
(2) ใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า	เลขที่ กกพ 01-1(2)/55-106	เลขที่ กกพ 01-1(2)/56-127	เลขที่ กกพ 01-1(2)/59-210	-
(3) ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม	เลขที่ กกพ (พค.2)-100/2561	เลขที่ กกพ (พค.2)-102/2561	เลขที่ กกพ (พค.2)-834/2559	-
(4) ประกอบกิจการ	ทำน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์และน้ำตาลเหลว, ผลิตและจำหน่ายไฟฟ้า	ผลิตและจำหน่ายไฟฟ้าและไอน้ำ	ผลิตและจำหน่ายไฟฟ้าและไอน้ำ	-
3 สำนักรับงาน	มี	มีเฉพาะห้องควบคุมที่บริเวณอาคารเครื่องกำเนิดไฟฟ้าเท่านั้น โดยห้องควบคุมดังกล่าว โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 และสาขา 2 มีห้องควบคุมใช้ร่วมกัน ในส่วนของอาคารสำนักงานธุรการ จะใช้ร่วมกับอาคารสำนักงานของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย		ใช้ร่วมกัน

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2	
4. อาคารเก็บสารเคมี	อาคารเก็บสารเคมี ขนาดพื้นที่ 360 ตารางเมตร	ขนาด 48.5 ตารางเมตร	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2 ให้พื้นที่เก็บสารเคมีร่วมกัน ภายในอาคารเก็บสารเคมีของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 และสาขา 2 ให้พื้นที่เก็บสารเคมีภายในอาคารเก็บสารเคมีของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย
5. ป่อเก็บน้ำดิบ ป่อหนองน้ำฝน และคันป้อนักน้ำท่วม (1) ป่อเก็บน้ำดิบ	มีป่อน้ำดิบ จำนวน 4 ป่อ ขนาดความจุรวม 2,146,500 ลูกบาศก์เมตร * ป่อน้ำดิบ 1 ความจุ 226,500 ลูกบาศก์เมตร * ป่อน้ำดิบ 2 ความจุ 610,000 ลูกบาศก์เมตร * ป่อน้ำดิบ 3 ความจุ 950,000 ลูกบาศก์เมตร * ป่อน้ำดิบ 4 ความจุ 360,000 ลูกบาศก์เมตร ปอดคอนกรีตเสริมเหล็ก จำนวน 1 ป่อ ขนาดความจุ 510,000 ลูกบาศก์เมตร ป่อพักน้ำดิบ จำนวน 1 ป่อ ขนาดความจุ 450,000 ลูกบาศก์เมตร และป่อหนองน้ำฝน จำนวน 1 ป่อ ขนาดความจุ 422,966 ลูกบาศก์เมตร	ไม่มีป่อน้ำดิบ รับน้ำสะอาดจาก บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	ไม่มีป่อน้ำดิบ รับน้ำสะอาดจาก บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายมีป่อน้ำดิบเป็นของตัวเอง และเป็นผู้รับผิดชอบในการผลิตน้ำสะอาดให้กับโรงงานในกลุ่มบริษัท
(2) ป่อหนองน้ำฝน	โครงการได้มีการออกแบบระบบระบายน้ำในภาพรวมของพื้นที่กลุ่มบริษัท โดยแบ่งพื้นที่รับน้ำออกเป็น 2 บริเวณ ดังนี้ 1. พื้นที่รับน้ำที่ 1 บริเวณพื้นที่โรงงาน มีปริมาณน้ำฝนที่ต้องหนองไว้ 407,796.97 ลูกบาศก์เมตร โดยจะใช้ป่อหนองน้ำฝน ซึ่งมีขนาดความจุ 422,966.83 ลูกบาศก์เมตร ในการหนองน้ำฝนบริเวณนี้ 2. พื้นที่รับน้ำที่ 2 บริเวณพื้นที่บ้านพักพนักงาน มีปริมาณน้ำฝนที่ต้องหนองไว้ 6,639.87 ลูกบาศก์เมตร โดยจะใช้ป่อน้ำดิบ 4 ซึ่งมีขนาดความจุ 360,000 ลูกบาศก์เมตร ในการหนองน้ำฝนบริเวณนี้	ไม่มี	ไม่มี	ใช้ร่วมกัน

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ	
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2		
6. ระบบผลิตน้ำใช้	<p>มีระบบผลิตน้ำให้เป็นของตัวเองและจ่ายน้ำสะอาดให้กับโรงไฟฟ้าชีวมวลของบริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด โดยความสามารถในการผลิตน้ำใช้แต่ละประเภทของโครงการ มีดังนี้</p> <p>(1) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้แผนกหมักไอน้ำ</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 65.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอ่อน 56.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอาหร 35.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง <p>(2) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หน่วยงานผลิตน้ำตาลเหลว</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 420.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอ่อน 396.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอาหร 60.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง <p>(3) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้แผนกไฟฟ้า</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 258.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอ่อน 240.00 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง <p>(4) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้โรงครัวและอาคารพัสดุ</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 11.70 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง- น้ำอาหร 0.50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง <p>(5) หน่วยปรับปรุงคุณภาพน้ำใช้หลังแผนกหมักอัด</p> <ul style="list-style-type: none">- น้ำประปา 8.31 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง	<p>ไม่มีระบบผลิตน้ำใช้</p> <p>บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด</p>	<p>ไม่มีระบบผลิตน้ำใช้</p> <p>รับน้ำสะอาดจากบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด</p>	-	
7. ระบบไฟฟ้า	<p>(1) แหล่งจ่ายไฟฟ้า</p> <p>(2) ปริมาณการใช้งาน (ค่าสูงสุด)</p>	<p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า</p> <p>ความสามารถในการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 47.0 เมกะวัตต์</p> <p>โดยจำหน่ายให้กับกรไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทยและใช้ภายในโครงการ</p> <p>47.5 เมกะวัตต์</p> <p>(ผลิตใช้เองภายในโครงการ และรับไฟฟ้าจากโรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 และ 2)</p>	<p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า</p> <p>ความสามารถในการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 27.0 เมกะวัตต์ โดยจำหน่ายให้กับกรไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โรงงานผลิตน้ำตาลทรายและใช้ภายในโครงการ</p> <p>1.8 เมกะวัตต์</p> <p>(ผลิตใช้เองภายในโครงการ)</p>	<p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า</p> <p>ความสามารถในการผลิตไฟฟ้าสูงสุด 28.0 เมกะวัตต์ โดยจำหน่ายให้กับกรไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โรงงานผลิตน้ำตาลทรายและใช้ภายในโครงการ</p> <p>1.8 เมกะวัตต์</p> <p>(ผลิตใช้เองภายในโครงการ)</p>	-

ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2	
8. ระบบบำบัดน้ำ (1) แหล่งจ่ายน้ำ <p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า โดยไอน้ำแรงดันสูงจะใช้กับเครื่องกำเนิดไฟฟ้าในโรงงานน้ำตาล ปริมาณ 230 ตันชั่วโมง หลังจากการใช้งานจะได้ไอน้ำแรงดันต่ำ โดยจะส่งให้กระบวนการผลิตน้ำตาลทราย ปริมาณ 220 ตันชั่วโมง</p> <p>โรงงานน้ำตาล : ปริมาณ 926.94 ตันชั่วโมง</p> <p>โรงไฟฟ้าในโรงงานน้ำตาล : ปริมาณ 230 ตันชั่วโมง</p>		<p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า โดยจ่ายไอน้ำให้กับโรงงานน้ำตาล ปริมาณสูงสุด 196.8 ตันชั่วโมง</p> <p>ปริมาณ 196.8 ตันชั่วโมง</p>	<p>มีระบบผลิตไอน้ำและไฟฟ้า โดยจ่ายไอน้ำให้กับโรงงานน้ำตาล ปริมาณสูงสุด 180 ตันชั่วโมง</p> <p>ปริมาณ 180 ตันชั่วโมง</p>	-
9. ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	<p>ปล่อยหม้อไอน้ำ จำนวน 8 ปล่อย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 90 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 1) 2. ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 120 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 2) 3. ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 50 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 3) 4. ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 50 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 4) 5. ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 50 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 5) 6. ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 120 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 6) 7. ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 120 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 7) 8. ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 120 ตันชั่วโมง (ชุดที่ 8) <p>ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบ Electrostatic Precipitator จำนวน 8 ชุด</p>	<p>ปล่อยหม้อไอน้ำ จำนวน 1 ปล่อย</p> <p>(ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตันชั่วโมง)</p> <p>ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แบบ Electrostatic Precipitator</p>	<p>ปล่อยหม้อไอน้ำ จำนวน 1 ปล่อย</p> <p>(ปล่อยหม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตันชั่วโมง)</p> <p>ติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ แบบ Electrostatic Precipitator</p>	<p>ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแยกกัน</p>
10. การจัดการน้ำเสีย	<p>มีระบบบำบัดน้ำเสีย 2 ชุด ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ระบบบำบัดน้ำเสียความสกปรกสูง 2. ระบบบำบัดน้ำทิ้งความสกปรกต่ำ <p>มีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้สูงสุด (ค่าการออกแบบ) 4,400 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>มีความสามารถในการรองรับน้ำเสียได้สูงสุด (ค่าการออกแบบ) 1,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p> <p>โดยน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะทำการหมุนเวียนกลับไปใช้ในการฉีดพรมลานกองกากอ้อยลานกองกากตะกอนหม้อกรองลานกองแก้ว/ลานกองกากตะกอนแคลเซียมคาร์บอเนตที่ไม่ได้คุณภาพ และส่งกลับไปยังบ่อเก็บน้ำดิบเพื่อเป็นน้ำต้นทุน</p>	<p>มีระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (ถังกรอง-กรองไร้อากาศและเติมอากาศ) ก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำ ขนาดความจุ 150 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะทำการจะหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ในระบบเลี้ยงไก่จากห้องแยกน้ำใหม่ ของหม้อไอน้ำ รตนันต์ไม่และสตอยใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด</p>	<p>มีระบบถังกรอง-กรองไร้อากาศและเติมอากาศก่อนส่งไปยังบ่อพักน้ำ แห่งที่ 1 ขนาดความจุบ่อละ 210 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ หรือรวมความจุ 420 ลูกบาศก์เมตร สำหรับบำบัดน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น จะส่งไปยังบ่อพักน้ำ แห่งที่ 2 ขนาดความจุบ่อละ 180 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ หรือรวมความจุ 360 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำทิ้งที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จะทำการจะหมุนเวียนกลับมา</p>	<p>ระบบบำบัดน้ำเสียแยกกัน</p>

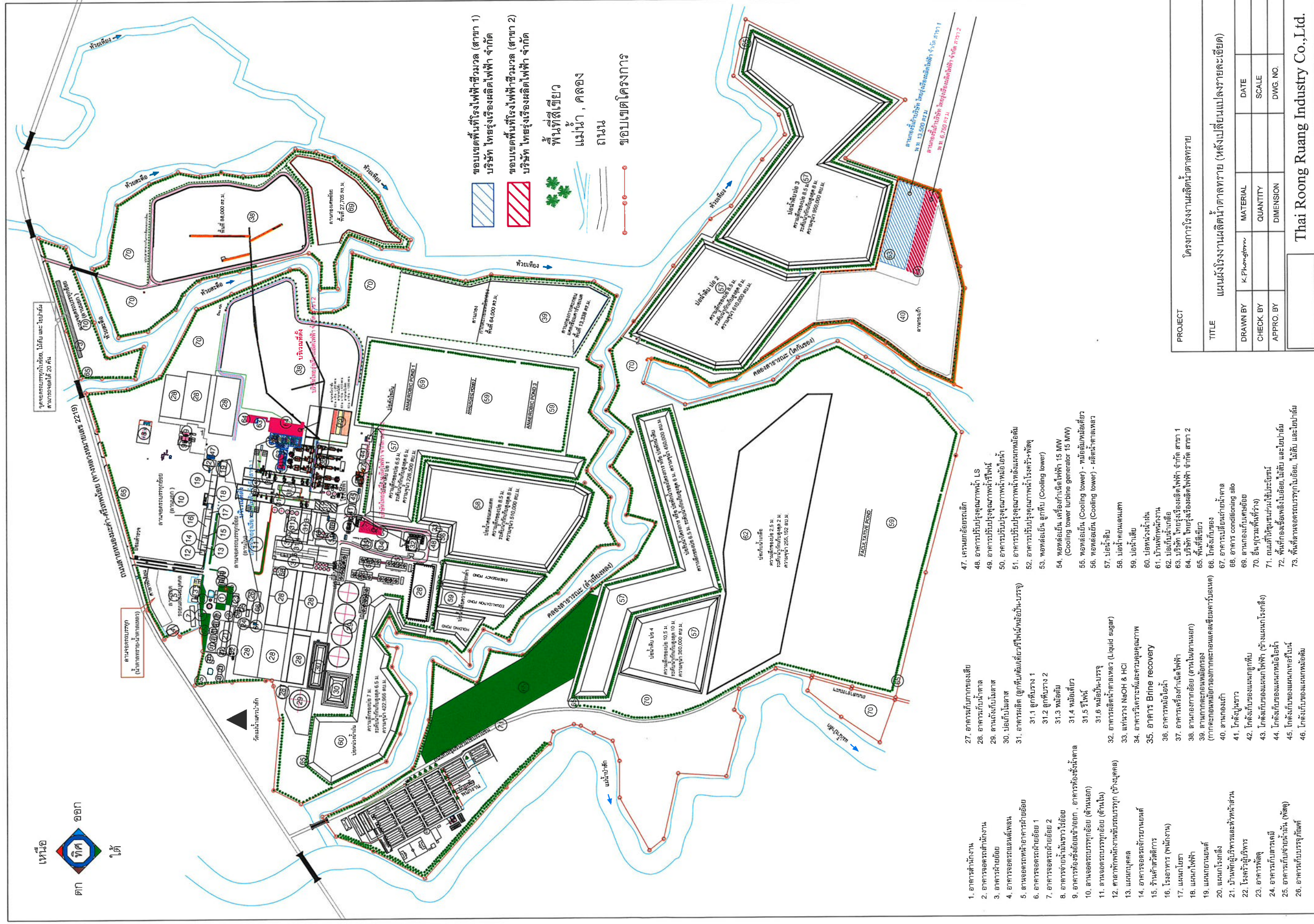
ตารางที่ 1.3-1 (ต่อ)

รายละเอียด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด		หมายเหตุ
		โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1	โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2	
			ใช้ใหม่ ในระบบลำเลียงแก๊สออกจากห้องเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ รดน้ำต้นไม้ ซีดปรุรณลานกองเก่าและชุดสายใน Cooling Tower ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด	
11. ลานกองเชื้อเพลิง	มีลานกองเก็บเชื้อเพลิง จำนวน 2 ลาน ขนาดพื้นที่รวม 171,868 ตารางเมตร - ลานกองเชื้อเพลิง แห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 83,868 ตารางเมตร - ลานกองเชื้อเพลิง แห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร	ไม่มี	ไม่มี	ลานกองเชื้อเพลิงอยู่ในความรับผิดชอบของโรงงานผลิตน้ำตาลทราย
12. ลานกองเก่า	มีไซโลเก็บเก่า ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ไซโล และลานกองเก่า ขนาด 64,723 ตารางเมตร	มีไซโลเก็บเก่า ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร และลานกองเก็บเก่า ขนาด 13,500 ตารางเมตร	มีไซโลเก็บเก่า ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร และลานกองเก็บเก่า ขนาด 6,750 ตารางเมตร	ภายหลังเปลี่ยนแปลง โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 2 ติดตั้งไซโลเก็บเก่า ขนาดความจุ 50 ลูกบาศก์เมตร เพิ่ม 1 ชุด จากเดิมใช้ร่วมกับ โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1
13 อาคารเก็บกากของเสีย	ขนาดพื้นที่ 30 ตารางเมตร	ขนาดพื้นที่ 7.5 ตารางเมตร	ขนาดพื้นที่ 7.5 ตารางเมตร	ภายหลังเปลี่ยนแปลง โรงไฟฟ้าชีวมวล สาขา 1 และสาขา 2 ก่อสร้างพื้นที่เก็บกากของเสีย ภายในพื้นที่โครงการ
14 ห้องพยาบาล	มี	ไม่มี	ไม่มี	ใช้งานร่วมกัน
15 รถดับเพลิง	มีรถบรรทุกน้ำดับเพลิง จำนวน 4 คัน ประกอบด้วย ขนาดความจุ 1,000 ลิตร จำนวน 1 คัน ขนาดความจุ 1,000 จำนวน 1 คัน และขนาดความจุ 6,500 ลิตร จำนวน 2 คัน พร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงประจำรถ	ไม่มี	ไม่มี	ใช้งานร่วมกัน

หมายเหตุ : ข้อมูลจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับสมบูรณ์ โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) โครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ของบริษัท ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำกัด ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบ

จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562

ที่มา : รวบรวมโดยบริษัท คอนสตรัคชั่น ออฟ เพคินไฉยี จำกัด, 2567



รูปที่ 1.3-3 ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของกลุ่มโรงงานไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม (ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ)

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562

(3) ปรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ โดยปรับผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการไม่ส่งผลกระทบต่อขนาดพื้นที่รวมของโครงการ ได้แก่

- 1) โครงการขอย้ายตำแหน่งบ่อพักน้ำทิ้ง แห่งที่ 1 ขนาดความจุบ่อละ 210 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 บ่อ และปรับเพิ่มขนาดพื้นที่เป็น 192 ตารางเมตร (เพิ่มขึ้น 72 ตารางเมตร)
- 2) ย้ายตำแหน่งพื้นที่สีเขียวของโครงการ เนื่องจากข้อจำกัดของพื้นที่โครงการจากการออกแบบก่อสร้างจริงและจากโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) เปลี่ยนแปลงผังการใช้ประโยชน์ที่ดิน
- 3) เพิ่มพื้นที่เก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 7.5 ตารางเมตร ภายในพื้นที่อาคารหม้อไอน้ำ
- 4) ปรับลดขนาดอาคารหม้อไอน้ำจากเดิม 2,450 ตารางเมตร เหลือ 2,370.5 ตารางเมตร (ลดลง 79.5 ตารางเมตร)

(4) เปลี่ยนประเภทน้ำใช้ โดยยกเลิกน้ำกรองทรายและเปลี่ยนมาใช้น้ำประปาสดคล้อยตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย เนื่องจากโครงการรับน้ำใช้จากโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม

1.5 เหตุผลในการจัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ

จากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในแผนปฏิบัติการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ ระบุดังนี้

ในกรณีเจ้าของโครงการมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้เจ้าของโครงการแจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้

- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติรับจดทะเบียนให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ข้างต้นที่ได้รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงอาชญากรรมต่อสาธารณะสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ

บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด จึงได้มอบหมายให้บริษัท คอนซิลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ เพื่อเสนอต่อคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กกพ.) ประกอบการพิจารณาตามลำดับต่อไป

1.6 ข้อมูลเปรียบเทียบโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
บริษัทที่ปรึกษาได้สรุปข้อมูลเปรียบเทียบโครงการก่อนเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ข้อมูลตาม EIA ฉบับปี พ.ศ. 2557 ตามหนังสือที่ ทส 1009.7/12779 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2557 การดำเนินการปัจจุบันและและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ไว้ดังตารางที่ 1.6-1

1-18

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
2	กำลังการผลิต เครื่องกำเนิดไฟฟ้า หม้อไอน้ำ กำลังการผลิตไฟฟ้า (เมกะวัตต์)	ขนาด 28 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด 28	ขนาด 28 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด 28	ขนาด 28 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด 28	ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง
3	จำนวนวันในการผลิต (วัน) กรณีใช้เชื้อเพลิงกากอ้อย 100% ช่วงหีบอ้อย ช่วงละลายน้ำตาล ช่วงปิดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว) กรณีใช้เชื้อเพลิงเสริม ช่วงหีบอ้อย ช่วงละลายน้ำตาล ช่วงปิดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)	 120 165 80 - - -	 120 165 80 - - -	 120 165 80 58 227 80	 ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง เนื่องจากปัญหาก๊าซแล้งส่งผลให้ปริมาณอ้อยที่เข้าหีบลดลง โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จึงปรับลดจำนวนวัน ช่วงหีบอ้อย สอดคล้องตามจำนวนอ้อยที่เข้าหีบ นอกจากนี้ ปริมาณอ้อยที่เข้าหีบลดลง ส่งผลให้ปริมาณกากอ้อย ลดลง โครงการจึงมีความจำเป็นต้องใช้เชื้อเพลิงเสริมเพิ่มเติม เพื่อให้สามารถผลิตไฟฟ้าได้เท่าเดิมในการจำหน่ายให้กับ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคและโรงงานผลิตน้ำตาลทราย
4	เชื้อเพลิง ปริมาณเชื้อเพลิง (ตัน/ปี)				เนื่องจากปัญหาก๊าซแล้งส่งผลให้ปริมาณอ้อยที่เข้าหีบลดลง ปริมาณกากอ้อยลดลง โครงการจึงมีความจำเป็นต้องใช้เชื้อเพลิงเสริมเพิ่มเติม เพื่อให้สามารถผลิตไฟฟ้าได้เท่าเดิม ดังเหตุผลที่ได้ชี้แจงไว้ข้างต้น ดังนั้น ภายหลังเปลี่ยนแปลงฯ โครงการจึงขอเพิ่มกรณีการใช้เชื้อเพลิงเสริม โดยอ้างอิงจากสถิติปริมาณอ้อยที่เข้าหีบต่ำที่สุดจากการดำเนินการที่ผ่านมา

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
	<p>กรณีใช้เชื้อเพลิงกากอ้อย 100%</p> <p>กากอ้อย</p> <p>429,000</p>		459,406	459,406	<p>เพิ่มขึ้น 30,406 ตันปี</p> <p>เนื่องจากปัจจุบันโครงการปรับรูปแบบการผลิตให้สอดคล้อง ตามการดำเนินการของโรงงานน้ำตาล ซึ่งปัจจุบันโรงงานน้ำตาล ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรมขยายกำลังการผลิตเป็น 55,000 ตัน/วัน และได้รับการพิจารณาเห็นชอบในรายงาน EIA ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 ออกโดยสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p>
	<p>การจัดเก็บ</p>	<p>กากอ้อยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจะส่งไปยังลานกอง กากอ้อยของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำนวน 2 แห่ง คือ กองกากอ้อย แห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 83,868 ตารางเมตร และกองกากอ้อย แห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร</p>	<p>กากอ้อยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจะส่งไปยังลานกอง กากอ้อยของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำนวน 2 แห่ง คือ กองกากอ้อย แห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 83,868 ตารางเมตร และกองกากอ้อย แห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร</p>	<p>กากอ้อยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจะส่งไปยังลานกอง กากอ้อยของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำนวน 2 แห่ง คือ กองกากอ้อย แห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 83,868 ตารางเมตร และกองกากอ้อย แห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร</p>	<p>ไม่เปลี่ยนแปลง</p>
	<p>กรณีใช้เชื้อเพลิงเสริม</p> <p>กากอ้อย</p> <p>-</p>		-	237,162	<p>ลดลง 191,838 ตันปี จากรายงาน EIA และลดลง 222,244 ตันปี จากกรณีใช้เชื้อเพลิงกากอ้อย 100%</p> <p>เนื่องจากโครงการใช้เชื้อเพลิงเสริมทดแทน</p>
	<p>ใบอ้อย</p> <p>-</p>		-	50,000	<p>เพิ่มขึ้น 50,000 ตันปี</p> <p>เนื่องจากโครงการเพิ่มเติมการใช้ใบอ้อยเป็นเชื้อเพลิงเสริม ทดแทนในช่วงที่มีปริมาณกากอ้อยต่ำ</p>
	<p>ชิ้นไม้สับ</p> <p>-</p>		-	50,000	<p>เพิ่มขึ้น 50,000 ตันปี</p> <p>เนื่องจากโครงการเพิ่มเติมการใช้ชิ้นไม้สับเป็นเชื้อเพลิงเสริม ทดแทนในช่วงที่มีปริมาณกากอ้อยต่ำ</p>
	<p>ใยปาล์ม</p> <p>-</p>		-	15,000	<p>เพิ่มขึ้น 15,000 ตันปี</p> <p>เนื่องจากโครงการเพิ่มเติมการใช้ใยปาล์มสับเป็นเชื้อเพลิงเสริม ทดแทนในช่วงที่มีปริมาณกากอ้อยต่ำ</p>
	<p>การจัดเก็บ</p> <p>กากอ้อย</p> <p>-</p>		-	<p>กากอ้อยที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตน้ำตาลจะส่งไปยังลานกอง เชื้อเพลิงของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม จำนวน 2 แห่ง คือ ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) ขนาดพื้นที่ 81,708 ตารางเมตร และลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 2 (ลานนอก) ขนาดพื้นที่ 88,000 ตารางเมตร</p>	<p>กองกากอ้อย แห่งที่ 1 (ลานใน) พื้นที่ลดลง 2,160 ตารางเมตร เนื่องจากโรงงานน้ำตาลแบ่งพื้นที่สำหรับกองเก็บเชื้อเพลิงเสริม แต่จะไม่ส่งผลกระทบต่อแตกต่างไปจากเดิม เพราะกรณีใช้ เชื้อเพลิงเสริมมีปริมาณกากอ้อยที่นำไปกองเก็บลดลง</p>

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1'}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2'}
	ใบอ้อย	-	-	ใบอ้อยจะถูกกองเก็บไว้ที่ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) ของ โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งพื้นที่จัดเก็บ 1,080 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บใบอ้อยได้ทั้งหมด 620 ตัน	ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) แบ่งเป็น พื้นที่กองกากอ้อย 81,708 ตารางเมตร พื้นที่กองเก็บใบอ้อย1,080 ตารางเมตร แต่จะไม่ส่งผลกระทบต่อที่แตกต่างไปจากเดิม เพราะกรณีใช้ เชื้อเพลิงเสริมมีปริมาณกากอ้อยที่นำไปกองเก็บลดลง
	ชิ้นไม้สับ	-	-	ชิ้นไม้สับจากโรงงานสับไม้ โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคาร เก็บเชื้อเพลิงบริเวณลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) ของ โรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งเป็นพื้นที่กองเก็บ ชิ้นไม้สับ 600 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บชิ้นไม้สับ 345 ตัน	ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) แบ่งเป็น พื้นที่กองกากอ้อย 81,708 ตารางเมตร พื้นที่กองเก็บชิ้นไม้สับ 600 ตารางเมตร แต่จะไม่ส่งผลกระทบต่อที่แตกต่างไปจากเดิม เพราะกรณีใช้ เชื้อเพลิงเสริมมีปริมาณกากอ้อยที่นำไปกองเก็บลดลง
	ใยปาล์ม	-	-	ใยปาล์มจากบริษัทจัดหาเชื้อเพลิง โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ภายใน อาคารเก็บเชื้อเพลิงบริเวณลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) ของโรงงานน้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งเป็นพื้นที่กองเก็บ ใยปาล์ม 480 ตารางเมตร สามารถจัดเก็บใยปาล์ม 250 ตัน	ลานกองเก็บเชื้อเพลิงแห่งที่ 1 (ลานใน) แบ่งเป็น พื้นที่กองกากอ้อย 81,708 ตารางเมตร พื้นที่กองเก็บใยปาล์ม 450 ตารางเมตร แต่จะไม่ส่งผลกระทบต่อที่แตกต่างไปจากเดิม เพราะกรณีใช้ เชื้อเพลิงเสริมมีปริมาณกากอ้อยที่นำไปกองเก็บลดลง
5	สารเคมี				
	ปริมาณการใช้ (กิโลกรัม/เดือน) Anodamine LPFG (Non-toxic mixture of surface - active polyamines,surface activeamines)	720	720	720	ไม่เปลี่ยนแปลง
	Organic Mixture (P208 Complex)	1,800	1,800	1,800	ไม่เปลี่ยนแปลง
	Mixture of Phosphinocarboxylic acid (LB164)	0.00	133	133	เพิ่มเติมการใช้สารเคมี Mixture of Phosphinocarboxylic acid (LB164) สำหรับลดความกระด้าง (Hardness) ในน้ำและช่วยกำจัดตะกอน ในหม้อไอน้ำ เนื่องจากรายงาน EIA ไม่ได้ระบุการใช้สารเคมีดังกล่าวไว้
	Sodium Hydroxide (NaOH)	0.00	21	21	เพิ่มเติมการใช้สารเคมี Sodium Hydroxide (NaOH) สำหรับปรับความเป็นกรด-ด่างในกระบวนการผลิตไอน้ำ เนื่องจาก รายงาน EIA ไม่ได้ระบุการใช้สารเคมีดังกล่าวไว้
	Sodium Hypochlorite (NaOCl)	-	4,438	4,438	เพิ่มเติมการใช้สารเคมี Sodium Hypochlorite (NaOCl) สำหรับฆ่าเชื้อโรคในกระบวนการผลิตไอน้ำ เพื่อป้องกันการแพร่กระจาย ของเชื้อโรค เนื่องจากรายงาน EIA ไม่ได้ระบุการใช้สารเคมีดังกล่าวไว้

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
	อาคารเก็บสารเคมี	สารเคมีจัดเก็บในอาคารเก็บสารเคมีของหน่วยงานพัสดุของโรงงาน น้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งสัดส่วนพื้นที่สำหรับจัดเก็บ สารเคมีของโครงการ 24 ตารางเมตร	สารเคมีจัดเก็บในอาคารเก็บสารเคมีของหน่วยงานพัสดุของโรงงาน น้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งสัดส่วนพื้นที่สำหรับจัดเก็บ สารเคมีของโครงการและโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (สาขา 1) 48.5 ตารางเมตร	สารเคมีจัดเก็บในอาคารเก็บสารเคมีของหน่วยงานพัสดุของโรงงาน น้ำตาลไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม โดยแบ่งสัดส่วนพื้นที่สำหรับจัดเก็บ สารเคมีของโครงการและโครงการโรงไฟฟ้าชีวมวล (สาขา 1) 48,5 ตารางเมตร	พื้นที่เก็บสารเคมีของโครงการ เพิ่มขึ้น 24.5 ตารางเมตร เนื่องจากมีชนิดของสารเคมีที่จัดเก็บในอาคารเพิ่มขึ้น
6	ปริมาณการจ่ายไฟฟ้า				
	ช่วงหีบอ้อย				
	กำลังการผลิตสูงสุด (Gross Capacity) (เมกะวัตต์)	28	28	28	ไม่เปลี่ยนแปลง
	กำลังการผลิตสุทธิ (Net Capacity) (เมกะวัตต์)	26.2	26.2	26.2	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ใช้ภายในโครงการ (เมกะวัตต์)	1.8	1.8	1.8	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ส่งให้โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (เมกะวัตต์)	15.2	15.2	15.2	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ขายไฟให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (เมกะวัตต์)	8	8	8	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ช่วงละลายน้ำตาล				
	กำลังการผลิตสูงสุด (Gross Capacity) (เมกะวัตต์)	28	28	28	ไม่เปลี่ยนแปลง
	กำลังการผลิตสุทธิ (Net Capacity) (เมกะวัตต์)	26.2	26.2	26.2	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ใช้ภายในโครงการ (เมกะวัตต์)	1.8	1.8	1.8	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ส่งให้โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (เมกะวัตต์)	5.5	5.5	5.5	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ขายไฟให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (เมกะวัตต์)	8	8	8	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ช่วงปิดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)				
	กำลังการผลิตสูงสุด (Gross Capacity) (เมกะวัตต์)	28	28	28	ไม่เปลี่ยนแปลง
	กำลังการผลิตสุทธิ (Net Capacity) (เมกะวัตต์)	26.2	26.2	26.2	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ใช้ภายในโครงการ (เมกะวัตต์)	1.8	1.8	1.8	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ส่งให้โรงงานผลิตน้ำตาลทราย (เมกะวัตต์)	1.5	1.5	1.5	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ขายไฟให้การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (เมกะวัตต์)	8	8	8	ไม่เปลี่ยนแปลง
7	ปริมาณการจ่ายไอน้ำ				
	ช่วงหีบอ้อย				
	กำลังการผลิตไอน้ำ (ตัน/ชั่วโมง)	200	200	200	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ปริมาณการจ่ายไอน้ำให้โรงงานน้ำตาล ไทยรุ่งเรืองอุตสาหกรรม				
	ไอน้ำแรงดันต่ำ (1.5 บาร์ 120 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	180	180	180	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)					
ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
	ช่วงละลายน้ำตาล				
	กำลังการผลิตไอน้ำ (ตัน/ชั่วโมง) ปริมาณการจ่ายไอน้ำให้โรงงานน้ำตาล ไต้ต้้งเรือ่งอุตสาหกรรม ไอน้ำแรงดันต่ำ (1.5 บาร์ 120 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	200 20	200 42.83	200 42.83	ไม่เปลี่ยนแปลง เพิ่มขึ้น 22.83 ตัน/ชั่วโมง จากรายงาน EIA โครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการผลิตไอน้ำที่ใช้ใน แต่ละฤดูกาลผลิตให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้น้ำของโรงงานน้ำตาล ตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย ซึ่งมีความต้องการใช้น้ำเพิ่มขึ้น
	ช่วงบีดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)				
	กำลังการผลิตไอน้ำ (ตัน/ชั่วโมง) ปริมาณการจ่ายไอน้ำให้โรงงานน้ำตาล ไต้ต้้งเรือ่งอุตสาหกรรม ไอน้ำแรงดันต่ำ (1.5 บาร์ 120 องศาเซลเซียส) (ตัน/ชั่วโมง)	200 0.0	200 0.0	200 0.0	ไม่เปลี่ยนแปลง ไม่เปลี่ยนแปลง
8	ปริมาณน้ำใช้ (ลูกบาศก์เมตร/วัน)				
	ช่วงหีบอ้อย				
	น้ำกรองทราย	0.480	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	ยกเลิกการใช้งานน้ำกรองทราย เนื่องจากเปลี่ยนประเภทน้ำใช้ จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา
	น้ำประปา	0.00	0.240	0.240	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำ RO (น้ำดื่ม)	0.00	0.024	0.024	โครงการขอเพิ่มเติมการรับน้ำ RO สำหรับดื่มมาจากโรงงานน้ำตาล สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำคอนเดนเสท	4,320	4,932.96	4,932.96	เพิ่มขึ้น 612.96 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการใช้น้ำคอนเดนเสททดแทนการใช้ น้ำอ่อน เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำ และสอดคล้องตาม
	น้ำออน	542.40	0.00	0.00	ตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย ลดลง 542.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการใช้น้ำคอนเดนเสททดแทนการใช้ น้ำอ่อน เพื่อลดปริมาณการใช้น้ำ และสอดคล้องตาม
	ตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย				

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
	ช่วงละลายน้ำตาล				
	น้ำกรองทราย	0.480	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	ยกเลิกการใช้งานน้ำกรองทราย เนื่องจากเปลี่ยนประเภทน้ำใช้ จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา
	น้ำประปา	0.00	0.240	0.240	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำ RO (น้ำดื่ม)	0.00	0.024	0.024	โครงการขอเพิ่มเติมการรับน้ำ RO สำหรับดื่มมาจากโรงงานน้ำตาล สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำคอนเดนเสท	74.16	1,061.568	1,061.568	เพิ่มขึ้น 987.408 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณ การผลิตไอน้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการ จริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้น้ำ ของโรงงานน้ำตาลตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาล ส่วนขยาย จึงใช้น้ำคอนเดนเสทเพิ่มขึ้น
	น้ำอื่น	1,651.2	1,651.2	1,651.2	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ช่วงปดหีบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)				
	น้ำกรองทราย	0.480	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	0.00 (ยกเลิกการใช้งาน)	ยกเลิกการใช้งานน้ำกรองทราย เนื่องจากเปลี่ยนประเภทน้ำใช้ จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา
	น้ำประปา	0.00	0.240	0.240	โครงการเปลี่ยนประเภทน้ำใช้จากน้ำกรองทรายเป็นน้ำประปา สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำ RO (น้ำดื่ม)	0.00	0.024	0.024	โครงการขอเพิ่มเติมการรับน้ำ RO สำหรับดื่มมาจากโรงงานน้ำตาล สอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย
	น้ำคอนเดนเสท	0.0	312.00	312.00	เพิ่มขึ้น 312 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เพิ่มขึ้น เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณ ปริมาณการผลิตไอน้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการ จริงและสอดคล้องตามปริมาณการจ่ายน้ำคอนเดนเสท ของโรงงานน้ำตาล ตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาล ส่วนขยาย
	น้ำอื่น	1,084.8	1,084.8	1,084.8	ไม่เปลี่ยนแปลง
9	มลพิษและการควบคุม				
9.1	มลพิษทางอากาศ				
	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ	หม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด	หม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด	หม้อไอน้ำ ขนาด 200 ตัน/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	Electrostatic Precipitator	Electrostatic Precipitator	Electrostatic Precipitator	ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
9.2	ปริมาณน้ำเสีย (ลูกบาศก์เมตร/วัน)				
	ช่วงทึบอ้อย				
	น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	0.48	0.24	0.24	ลดลง 0.24 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอเปลี่ยนประเภทน้ำใช้สำนักงานและขอทบทวนการคำนวณสัดส่วนการใช้น้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ	129.60	70.56	70.56	ลดลง 59.04 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการใช้น้ำและการผลิตไอน้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้น้ำของโรงงานน้ำตาลตามที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น	60.0	60.0	60.0	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ช่วงละลายน้ำตาล				
	น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	0.48	0.24	0.24	ลดลง 0.24 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอเปลี่ยนประเภทน้ำใช้สำนักงานและขอทบทวนการคำนวณสัดส่วนการใช้น้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ	79.20	33.648	33.648	ลดลง 45.552 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอทบทวนการคำนวณปริมาณการใช้น้ำและการผลิตไอน้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามความต้องการใช้น้ำของโรงงานน้ำตาลตามที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)
	น้ำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น	180.0	180.0	180.0	ไม่เปลี่ยนแปลง
	ช่วงปิดทึบอ้อยและหยุดละลายน้ำตาล (ขายไฟอย่างเดียว)				
	น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน	0.48	0.24	0.24	ลดลง 0.24 ลูกบาศก์เมตร/วัน จากรายงาน EIA เนื่องจากโครงการขอเปลี่ยนประเภทน้ำใช้สำนักงานและขอทบทวนการคำนวณสัดส่วนการใช้น้ำให้มีความสอดคล้องกับการดำเนินการจริง และสอดคล้องตามที่นำเสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย)

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

[illegible]

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
9.3	กากของเสียและการจัดการ ปริมาณ กากของเสียจากกิจกรรมของพนักงาน	10 กิโลกรัม/วัน	10 กิโลกรัม/วัน	10 กิโลกรัม/วัน	ไม่เปลี่ยนแปลง
	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้วและจากงานซ่อมบำรุง (รวมถึงบรรจุน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว)	800 ลิตร/ปี	800 ลิตร/ปี	800 ลิตร/ปี	ไม่เปลี่ยนแปลง
	บรรจุภัณฑ์ใช้แล้วจากการบรรจุสารเคมี	1 ตัน/ปี	1 ตัน/ปี	1 ตัน/ปี	ไม่เปลี่ยนแปลง
	กากที่เกิดขึ้นจากการเผาไหม้ของหม้อไอน้ำ กรณีใช้เชื้อเพลิงกากอ้อย 100%	12,870 ตัน/ปี	6,661.39 ตัน/ปี	6,661.39 ตัน/ปี	ลดลง 6,208.61 ตัน/ปี
	กรณีใช้เชื้อเพลิงเสริม	-	-	13,673.35 ตัน/ปี	เพิ่มขึ้น 803.35 ตัน/ปี
	อาคารเก็บกากกากของเสีย	จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียโรงงานน้ำตาล ขนาดพื้นที่ 30 ตารางเมตร	จัดเก็บในอาคารเก็บกากของเสียโรงงานน้ำตาล ขนาดพื้นที่ 30 ตารางเมตร	ขนาด 7.5 ตารางเมตร	เนื่องจากโครงการใช้เชื้อเพลิงเสริมทดแทนกากอ้อย ซึ่งเชื้อเพลิงเสริมมีสัดส่วนต่ำกว่ากากอ้อย เพิ่มพื้นที่เก็บกากของเสีย ขนาดพื้นที่ 7.5 ตารางเมตร ภายในพื้นที่โครงการ
	ลานกองเถ้า	ลานกองเถ้า ขนาด 6,750 ตารางเมตร	ลานกองเถ้า ขนาด 6,750 ตารางเมตร	ลานกองเถ้า ขนาด 6,750 ตารางเมตร	ไม่เปลี่ยนแปลง
10	ระบบดับเพลิง				
	จำนวนอุปกรณ์ดับเพลิง (ชุด)				
	1. เครื่องดับเพลิงแบบมือถือ				เพิ่มขึ้น 1 ชุด จากรายงาน EIA
	1.1 ผงเคมีแห้ง	8	7	9	เพิ่มขึ้น 9 ชุด จากรายงาน EIA
	1.2 ชนิดสารสะอาด (น้ำยาเหลวระเหย)	31	39	40	และติดตั้งเพิ่มขึ้น 1 ชุด จากปัจจุบัน
	2. เครื่องดับเพลิงแบบอัตโนมัติ	1	0	1	ติดตั้งเพิ่มขึ้น 1 ชุด จากปัจจุบัน
	3. ระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้				เพื่อสอดคล้องตามรายงาน EIA
	3.1 อุปกรณ์แจ้งเหตุแบบอัตโนมัติ (SMOKE DETECTOR)	26	55	55	เพิ่มขึ้น 29 ชุด จากรายงาน EIA
	3.2 อุปกรณ์แจ้งเหตุที่ใช้มือ (MANUAL STATION)	4	49	49	เพิ่มขึ้น 45 ชุด จากรายงาน EIA
	3.3 กริ่งสัญญาณ (ALARM BELL)	4	42	42	เพิ่มขึ้น 38 ชุด จากรายงาน EIA
	4. หัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง (หัวจ่ายน้ำดับเพลิง)	9	2	9	ติดตั้งเพิ่มขึ้น 7 ชุด จากปัจจุบัน
	5. แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง	0	2	2	เพื่อสอดคล้องตามรายงาน EIA
	6. บัมพ์น้ำดับเพลิง (บัมพ์ดีเซล อัตราสูบ 2,000 แกลลอน/นาที Head 150 psi (10.3 บาร์))	1	1	1	ติดตั้ง 2 ชุด จากรายงาน EIA ไม่ได้ระบุ
					ไม่เปลี่ยนแปลง

ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ)

ลำดับ	รายการ	ก่อนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{1/}	โครงการปัจจุบัน	ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ	เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงกรณีก่อนการเปลี่ยนแปลง และ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ^{2/}
11	พื้นที่สีเขียว	580 ตารางเมตร	580 ตารางเมตร	580 ตารางเมตร	ปรับตำแหน่งพื้นที่สีเขียวสอดคล้องตามรายงาน EIA ของโรงงานน้ำตาลส่วนขยาย โดยขนาดพื้นที่สีเขียวรวมไม่เปลี่ยนแปลงไปจากที่นำเสนอไว้ในรายงานฯ EIA ฉบับปี พ.ศ. 2557

หมายเหตุ: ^{1/} ตามรายงานฯ ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ทส 1009.7/12779 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2557

^{2/} ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตน้ำตาลทราย (ส่วนขยาย) ที่ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือที่ ทส 1010.3/6632 ลงวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ. 2562

ที่มา: บริษัท ไทยรุ่งเรืองผลิตไฟฟ้า จำกัด, 2566